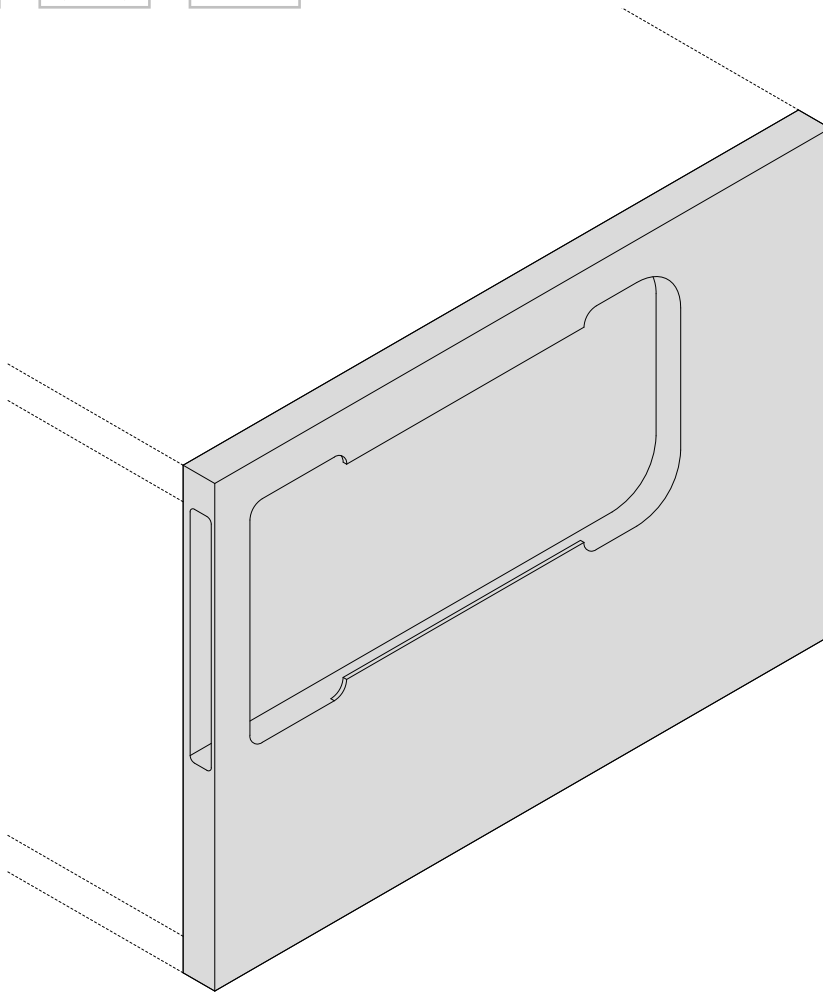




AVENTOS HKi

爱翻®隐云展®

使用数控机床从外部进行铣削



常规信息

通过从外部进行的铣削, AVENTOS HKi 爱翻®隐云展®省力装置可以完全嵌入柜体侧板, 实现完美隐身。相邻的饰板或可见柜面或相邻的柜体可以盖住铣槽。

与铣削工艺 (如双层板解决方案所需的铣削工艺) 相比, 这种加工方式成本更低, 耗时更短。

加工细节 (也可在 Blum 百隆产品配置工具中进行规划设计)

1. 从正面进行铣削 (最大铣刀直径: 5 mm | 最大铣削深度: 30 mm)
2. 从外部进行铣削 (使用立铣刀和 T 型槽铣刀*)
3. 通过上下槽口榫结构实现定位约束

*T 型槽铣刀的最小和最大尺寸, 参见第 2 页

(Blum 百隆不负责提供合适的铣刀, 须自行咨询相应的工具供应商。)



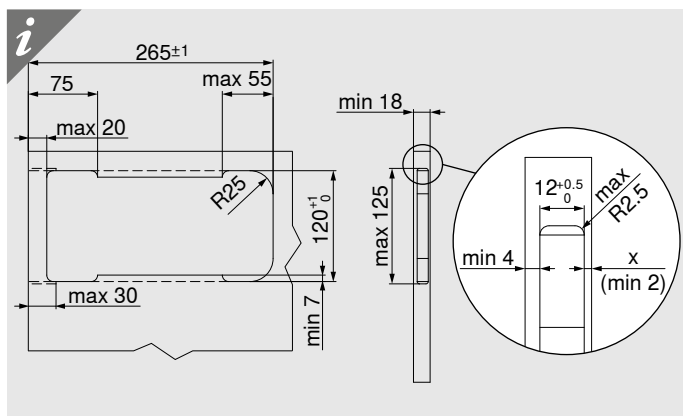
https://youtu.be/_SOTzMhMtxU?feature=shared



最低要求和必要条件

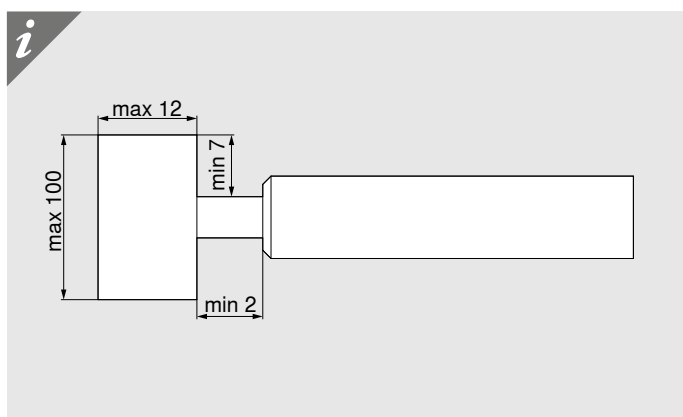
在该应用场景下必须遵守以下必要技术条件:

- 必须遵守图纸中所示的最小和最大尺寸。
- 必须遵守前接码的最小边缘距离 (钻孔)。
- 省力装置必须垂直于柜体前缘安装。



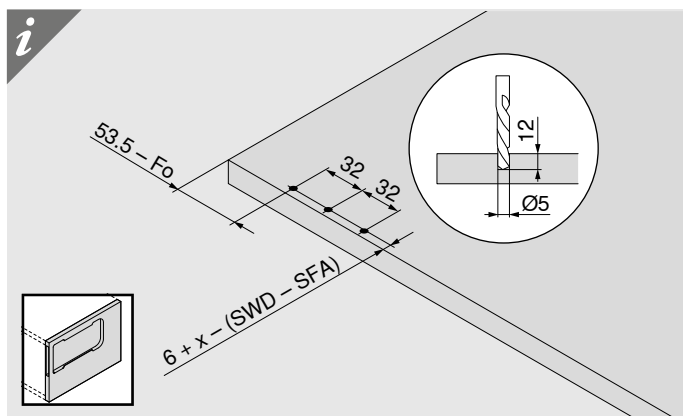
x	铣槽后的柜体侧板外侧剩余厚度 (凸筋)
---	------------------------

用 T 型槽铣刀铣上下凸筋 (示意图)



计算前接码的位置

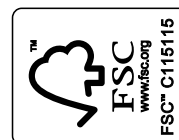
$6 + x - (\text{柜体侧板厚度} - \text{门板与柜体侧板重叠部分}) \rightarrow$ 适用于木门板/铝框门板



SFA	门板与柜体侧板重叠部分
SWD	柜体侧板厚度
Fo	上部接缝
x	铣槽后的柜体侧板外侧剩余厚度 (凸筋)

Blum partners worldwide can be found at:
www.blum.com/addresses

Look for our
FSC™-certified
products



MD-099/1ZH · 10.25 · © Copyright by Blum

Julius Blum GmbH
6973 Höchst, Austria
Tel.: +43 5578 705-0
Fax: +43 5578 705-44
E-mail: info@blum.com
www.blum.com

Our sites in Austria, Poland and China are certified to the international standards mentioned below.
Our site in the USA is certified to ISO 9001.
Our site in Brazil is certified to ISO 9001, ISO 14001 and ISO 45001.



ISO 9001
Certified Quality
System



ISO 14001
Certified Environmental
System



ISO 50001
Certified Energy
System

 **blum**®